

MILLET

GROUPE Fenêtres et Façades

NOTICE DE RÉGLAGES

MOTEURS DE VOLET ROULANT



SELVE

somfy®

SOMMAIRE

GÉNÉRALITÉS	3 - 5
— Moteurs filaires - Somfy et Selve	6 - 11
— Moteur Somfy RS100	12 - 16
— Moteur Delta Dore	17-22
NOTES	23

DIFFÉRENCIATION - LES FILS

Tous nos volets sont équipés de tasseurs et de butées de fin de course.

• LES MOTEURS FILAIRES ONT 4 FILS :

MOTEURS SOMFY ILMO

MOTEURS MILLET (SELVE)



• LES MOTEURS RADIO À DEUX FILS :

MOTEURS SOMFY RS100



• LES MOTEURS RADIO À 3 FILS :

MOTEURS DELTA DORE

MOTEURS SOMFY OXIMO



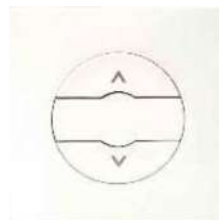
Nota : Les moteurs à 2 et 3 fils sont des moteurs de classe II donc sans fil de terre.

DIFFÉRENCIATION - POINTS DE COMMANDES

Les moteurs filaires

Pas d'association de point de commande en usine ce dernier est dans le colis accessoires.

Code :
54844



Les moteurs Somfy RS100

Points de commande Somfy IO.

Code :
45894



Code :
46343



Code :
47804



Les moteurs Delta Dore

Points de commande Delta Dore

Code :
54170



Code :
54362



Nota : Les points de commande Delta Dore possèdent un emballage en carton à volet permettant une utilisation en usine sans sortir le point de commande de son emballage .

PASSAGE DE CÂBLE

Faire une boucle avec le câble avec deux objectifs :

- Pas de ruissellement d'eau sur le moteur.
- Réserve de câble pour l'après vente (pour pouvoir intervenir sur les composants du coffre).



somfy. ILMO :

4 moteurs à l'offre :

ILMO 6/12	51147
ILMO 10/12	51148
ILMO 20/12	51150



ILMO S 6/17	51146
-------------	-------

L'ILMO S est le moteur court pour les petites largeurs.

SELVE MILLET

4 moteurs à l'offre :

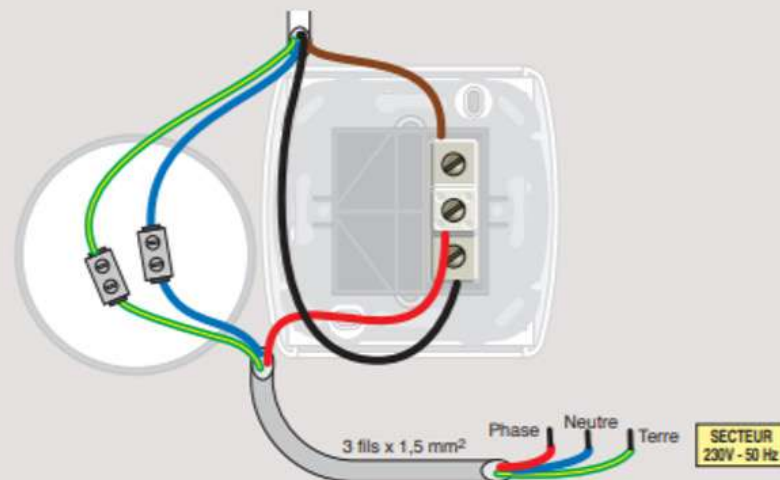
SEE + 7NM + RC	54252
SEE + 10NM + RC	54253
SEE + 20NM + RC	54254



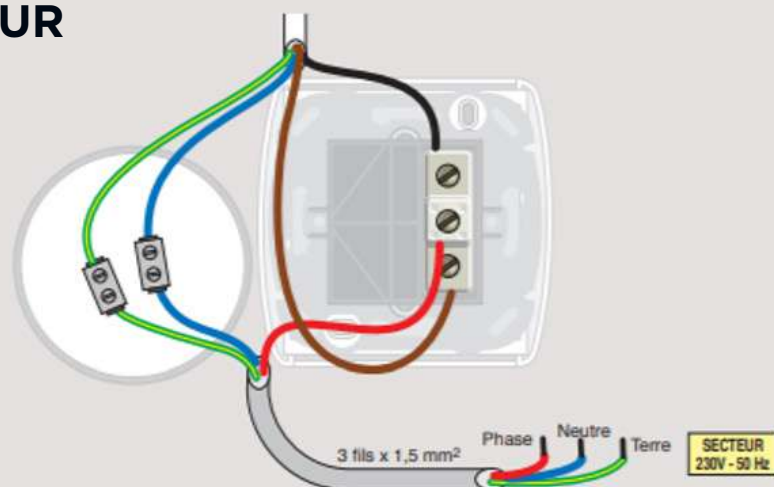
SEE + SHORT + RC	54251
------------------	-------

Le Selve SHORT est le moteur court pour les petites largeurs.

PLAN DE CÂBLAGE STANDARD



INVERSION DU SENS DE ROTATION MOTEUR



Inverser le fil noir avec le fil marron

Réglage des butées de fin de course

- Les butées de fin de course se règlent toutes seules.
- Faire 3 cycles de descente et montée.



LES BUTÉES SONT ENREGISTRÉES.

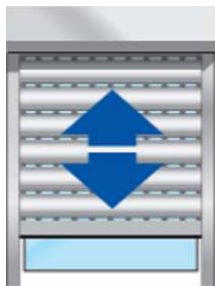
Retour configuration usine - en usine

Mettre le tablier en position centrale.

Appuyez sur le bouton de sélection WT .

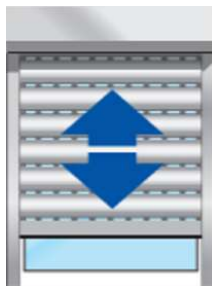


somfy.



Bref mouvement

+



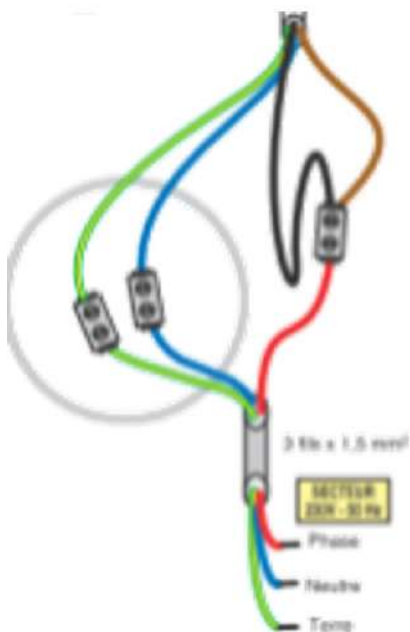
Bref mouvement

SELVE



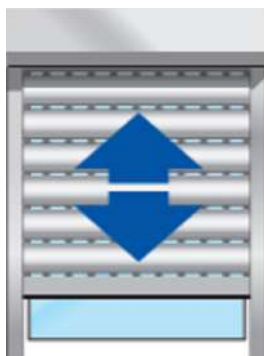
Pas de mouvement

Retour configuration usine – sur chantier par personnel qualifié (électricien,...)



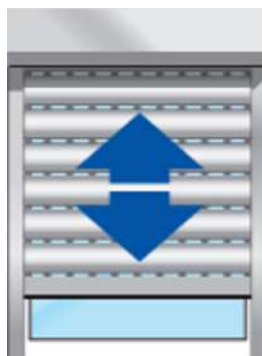
Schunter les fils noirs et marrons pour une durée de 7 secondes.

somfy.



Bref mouvement

+



Bref mouvement

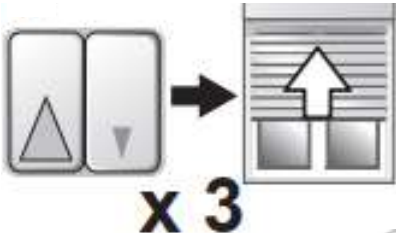
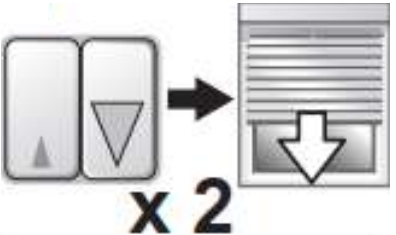
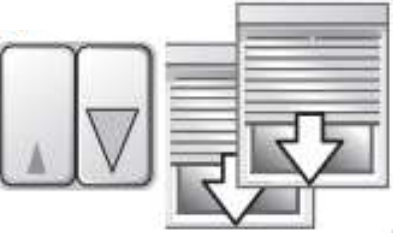
SELVE



Pas de mouvement

Retour configuration usine avec le point de commande

somfy

- 1  Mettre le volet roulant à mi-hauteur
- 2  Appuyer sur le bouton Montée jusqu'à ce que le volet roulant bouge. Relâcher immédiatement le bouton. Répéter 3 fois de suite cette étape.
x 3
- 3  Appuyer sur le bouton Descendre jusqu'à ce que le volet roulant bouge. Relâcher immédiatement le bouton. Répéter 2 fois de suite cette étape.
x 2
- 4  Appuyer de nouveau sur le bouton descendre jusqu'à ce que le volet roulant effectue 2 mouvements successifs dans le même sens.
→ Le moteur est réinitialisé en configuration d'origine. Reprendre la mise en service.

SELVE

- 1  Alternative : Déplacer le moteur vers le haut jusqu'à ce qu'il s'arrête automatiquement et effectue un léger relâchement
- 2  Appuyer sur l'interrupteur 5 fois vers le haut pendant 3 secondes avec pause de 1 seconde.
- 3  Appuyer de nouveau sur l'interrupteur vers le haut sans lâcher la touche. Le moteur se déplace vers le bas et s'arrête automatiquement. Maintenant, éteindre l'interrupteur.

MOTEUR SOMFY RS100

4 MOTEURS À L'OFFRE :

RS100 6/17	51159
RS100 10/17	51160
RS100 15/17	51161
RS100 20/17	51162



La variante petite largeur bascule en OXIMO pas de RS100.

OXIMO S 6/17	51158
--------------	-------



Association du 1er point de commande sur moteur



Alimenter le moteur



Allumer le point de commande si doté du commutateur plume



Appuyer 0.5s sur ↑ et ↓ simultanément



Le moteur réagit



Valider le point de commande au dos par un appui sur la touche « prog »



Le moteur réagit

► Le point de commande est associé au moteur.

Réglage des fins de course et du sens de rotation

Le réglage des fins de courses est automatique :

Le moteur changera de sens automatiquement.



Lancer une montée complète de tablier :



Lancer une descente complète de tablier :

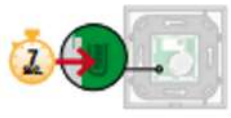


Les fins de courses sont réglées.

Modifier les fins de course

- 1  Positionner le volet à mi hauteur
- 2  Appuyer 5s sur ↑ et ↓
- 3  Le moteur réagit
- 4  Appuyer 2s sur ↑ et ↓ et My
- 5  Le moteur réagit
- 6 Relancer un cycle complet (monter/descendre)

Remise à zéro du moteur (suppression des butées et du point de commande)

- 1  Positionner le volet à mi hauteur
- 2  Appuyer 5s sur ↑ et ↓
- 3  Le moteur réagit
- 4  Appuyer 2s sur ↑ et ↓ et My
- 5  Le moteur réagit
- 6  Appui **long** sur la touche « Prog »
 Le moteur doit réagir deux fois



Le moteur est en mode usine.

Nota : il faut relancer le processus global, association de l'émetteur puis de définition des butées de fin de course. P12 et 13.

MOTEURS DELTA DORE

2 moteurs Delta Dore à l'offre :

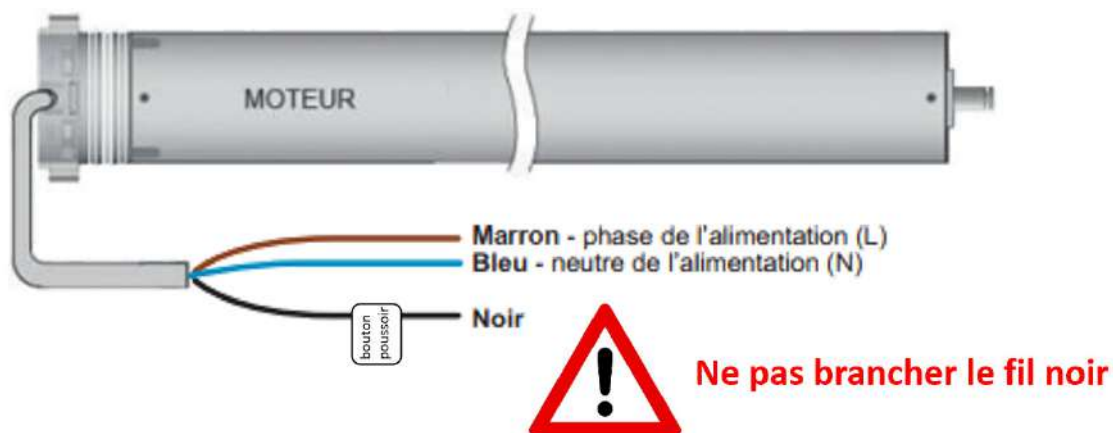
MOTEUR	TYMOOV 10 NM +RC	54168
MOTEUR	TYMOOV 20 NM	54169

Pas de moteur petite largeur.

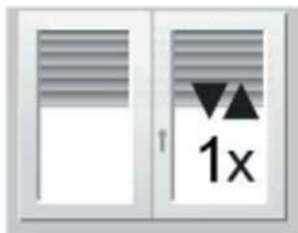


BRANCHEMENT ÉLECTRIQUE

Les moteurs Delta Dore possèdent 3 fils.

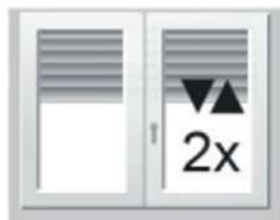
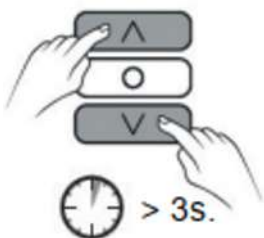


Première mise sous tension en usine :



Le moteur passe en mode apprentissage.
► Il fait un aller et retour pour l'indiquer.

Association point de commande :



Appuyer plus de 3 secondes sur les touches monter et descendre.

- Le moteur enregistre le point de commande, il fait deux allers et retours pour l'indiquer.

Réglage des fins de course et du sens de rotation

Le réglage des fins de courses est automatique :

Le moteur changera de sens automatiquement.



Lancer une montée complète de tablier (**monter toujours en premier**)
Validation par 1 aller/retour

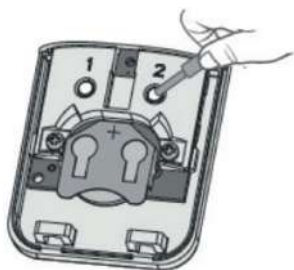


Lancer une descente complète de tablier
Validation par 2 allers/retours

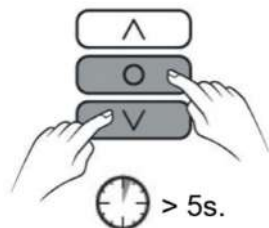


Les fins de courses sont réglées.

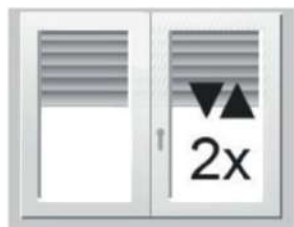
Suppression des fins de courses :



Activer le mode de suppression des butées.
Appuyer sur la touche 2.
Le voyant vert clignote.



Appuyer simultanément sur les touches descendre
et stop +5 secondes.



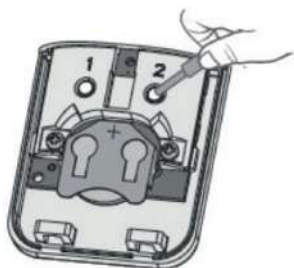
Validation par deux allers retours.



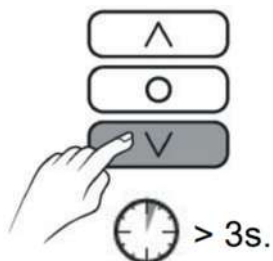
Les butées sont supprimées.

Nota : Il faut relancer le processus de définition des butées de fin de course.

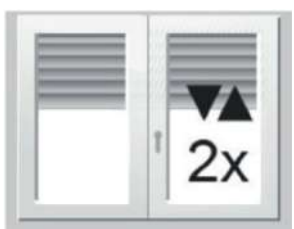
Remise à zéro du moteur (suppression des butées et du point de commande) :



Appuyer 2 fois sur le boutons 2.
Le voyant orange clignote.



Appuyer simultanément sur les touches descendre
et stop + 3 secondes.



Validation par deux allers retours.



Le moteur est remis à zéro.

Nota : faire une coupure de courant de 20 secondes puis reprendre l'étape de mise en service moteur neuf.

