

MILLET

GROUPE Fenêtres et Façades

NOTICE DE RÉGLAGES

MOTEURS RADIO SELVE

OFFRE 2021

Septembre 2021

SELVE

M. Charles PIRONT

08 00 91 49 47

k.piront@selve.de

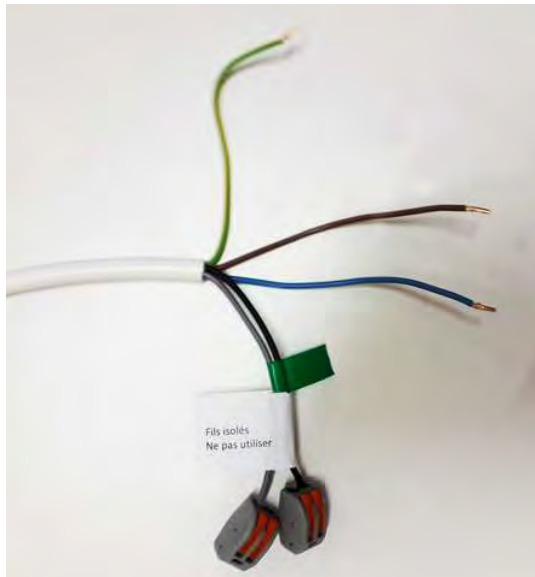
SOMMAIRE

GÉNÉRALITÉS	3 - 5
MOTEURS RADIOS	6 - 18
NOTES	19

LES FILS

- LES MOTEURS RADIO SELVE ONT 5 FILS

MOTEURS SELVE RC



Les fils gris et noirs seront isolés avec des « Wago ».

POINTS DE COMMANDES

Les moteurs Radio SELVE

Points de commande individuels

58058



58060



Points de commande générales

58060



58061



58062



Possibilité de programmation via un ordinateur.

Points de commande domotiques

58068

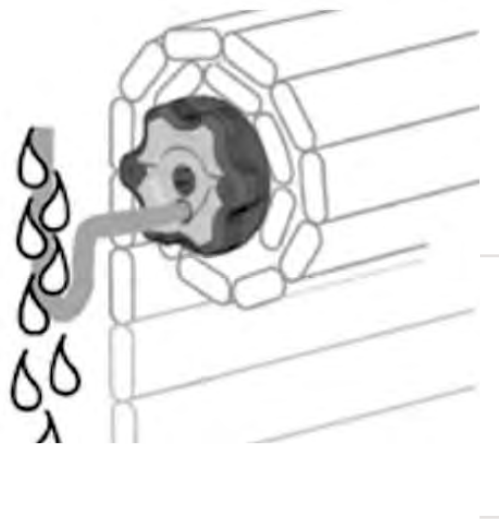
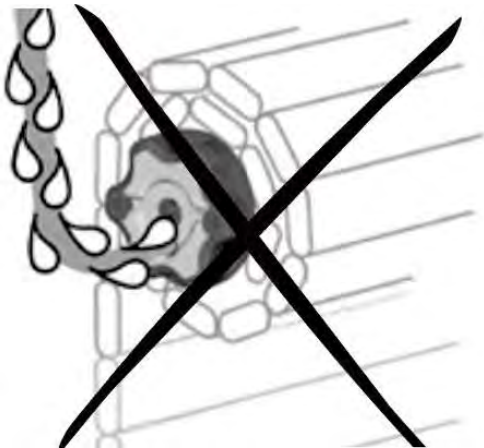


Possibilité de programmation via un smartphone.

PASSAGE DE CÂBLE

Faire une boucle avec le câble avec deux objectifs :

- Pas de ruissellement d'eau sur le moteur.
- Réserve de câble pour l'après-vente



LES MOTEURS RADIOS - SELVE

SELVE

MOTEUR FILAIRE SEE SHORT 2/6S	54251
Commeo Receive	58067
MOTEUR SEE 2/7 RC	58051
MOTEUR SEE 2/10 RC	58055
MOTEUR SEE 2/15 RC	58056



Le Selve SHORT est le moteur court pour les petites largeurs. Il nécessite le récepteur 58067.

POSTE VR - M2

Raccordement électrique : Classique

- Faire le branchement en direct comme pour un moteur radio Somfy ou Delta-Dore.



Fils **bleu** et **marron**.

Choix du moteur



1. Faire une coupure de courant générale de 1 seconde minimum. Suite à cette coupure, les moteurs passent en mode apprentissage pendant 4 minutes.

Sur le point de commande, maintenir appuyer sur la touche « **SELECT** » jusqu'au 1^{er} clignotement de la LED orange.

La led du point de commande clignote rapidement en orange jusqu'à ce qu'un moteur soit trouvé par le point de commande.

Lorsqu'un moteur est trouvé par le point de commande, la LED s'allume en vert et le moteur fait un bref aller/retour.

Si le moteur sur lequel on veut travailler n'a pas fait de bref aller/retour, cela signifie qu'un autre moteur a été trouvé par le point de commande.

L'appui successif sur la touche « **SELECT** » permettra de rechercher le moteur à paramétrer qui répondra par un bref aller/retour.

Affectation d'un point de commande



Bref mouvement



PROG



SELECT

Effectuer les étapes suivantes avec le nouveau point de commande.

1. Choix du moteur sur lequel on veut travailler (voir page 8).

Le volet a affecter fait un bref aller retour.

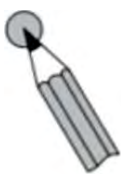
2. Appuyer brièvement sur la touche « **PROG** ». Sur le point de commande, la LED s'allume en vert pour confirmer l'affectation.

3. Maintenir appuyer sur la touche « **SELECT** » jusqu'au 1er clignotement de la LED orange.

Ajout commande générale



Bref mouvement



PROG



SELECT

Effectuer les étapes suivantes sur le nouveau point de commande.

1. Choix du moteur sur lequel on veut travailler (voir page 8).
Le volet a ajouter à la commande générale fait un bref aller/retour.

2. Appuyer brièvement sur la touche « **PROG** ». La LED verte s'allume.

3. Maintenir appuyer sur la touche « **SELECT** » jusqu'au 1^{er} clignotement de la LED orange.

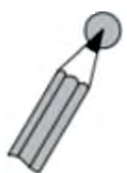
Réglage du sens de fonctionnement



Bref mouvement

Utilisation

Déplacement
du tablier



SELECT

1. Choix du moteur sur lequel on veut travailler (voir page 8).

Le volet a affecter fait un bref aller retour.

Tester le sens de rotation du moteur.

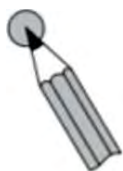
2. Si le sens est inversé, appuyer deux fois rapidement sur la touche centrale « **STOP** ».

3. Maintenir appuyer sur la touche « **SELECT** » jusqu'au 1^{er} clignotement de la LED orange.

Suppression d'un point de commande :



Bref mouvement



PROG



SELECT

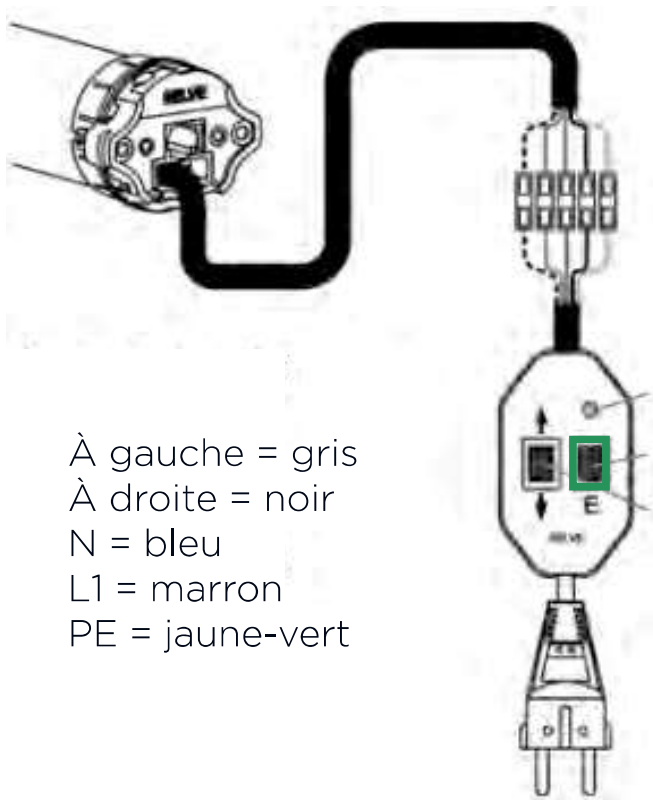
1. Choix du moteur sur lequel on veut travailler (voir page 8).

Le volet à supprimer fait un bref aller retour.

2. Appuyer brièvement sur la touche « **PROG** ». Sur le point de commande, la LED s'allume en rouge pour confirmer l'affectation.

3. Maintenir appuyer sur la touche « **SELECT** » jusqu'au 1^{er} clignotement de la LED orange.

Retour configuration usine – sur site M2



À gauche = gris
À droite = noir
N = bleu
L1 = marron
PE = jaune-vert

Appuyer 14 secondes sur la touche « **E** ».

Retour configuration usine avec point de commande



Bref mouvement



PROG



SELECT

1. Choix du moteur sur lequel on veut travailler (voir page 8).

Le volet a ajouter à la commande générale fait un bref aller/retour.

2. Maintenir appuyer sur la touche « **PROG** » jusqu'au 3^{ème} clignotement de la LED orange.

Le volet fait un bref aller/retour.

3. Maintenir appuyer sur la touche « **SELECT** » jusqu'au 1^{er} clignotement de la LED orange.

Réglage manuel des Fins de Course (FdC)



Bref mouvement

Utilisation

Déplacement
du tablier



1. Choix du moteur sur lequel on veut travailler (voir page 8).
Le volet a régler fait un bref aller/retour.



2. Appuyer sur **STOP** jusqu'au 2ème clignotement de la LED orange.
Le moteur bascule en mode manuel. Les deux Fins de Course sont effacés.



3. Faire impérativement descendre le tablier : avec la touche **HAUT** ou **BAS**. Positionner la tablier sur le Fins de Course **Bas**.



4. STOP jusqu'au 1^{er} clignotement orange : validation du Fins de Course Bas.
Les sens de rotation sont attribués automatiquement à la fin du réglage des 2x Fins de Course.



5. Positionner le tablier sur Fins de Course **Haut**.



6. STOP jusqu'au 1^{er} clignotement orange : validation du Fins de Course Haut.
Les 2 Fins de Course sont réglés et les sens de rotation sont attribués.
Faire un essai Monter/Descendre.



7. Maintenir appuyer sur la touche « **SELECT** » jusqu'au 1^{er} clignotement de la LED orange.

Réglage des positions favorites



Position 1

1. Placer le volet à la Fin de Course haute.
2. Maintenir une pression sur le bouton « **STOP** ».

Sans relâcher le bouton « **STOP** », appuyez sur le bouton « **HAUT** ou **BAS** » pour placer le volet à la position favorite souhaitée.

Le moteur réagit après 3 secondes.

3. Lâcher « **HAUT** ou **BAS** » à la position souhaitée puis lâcher la touche « **STOP** ».



Position 2

1. Placer le volet à la Fin de Course basse.
2. Maintenir une pression sur le bouton « **STOP** ».

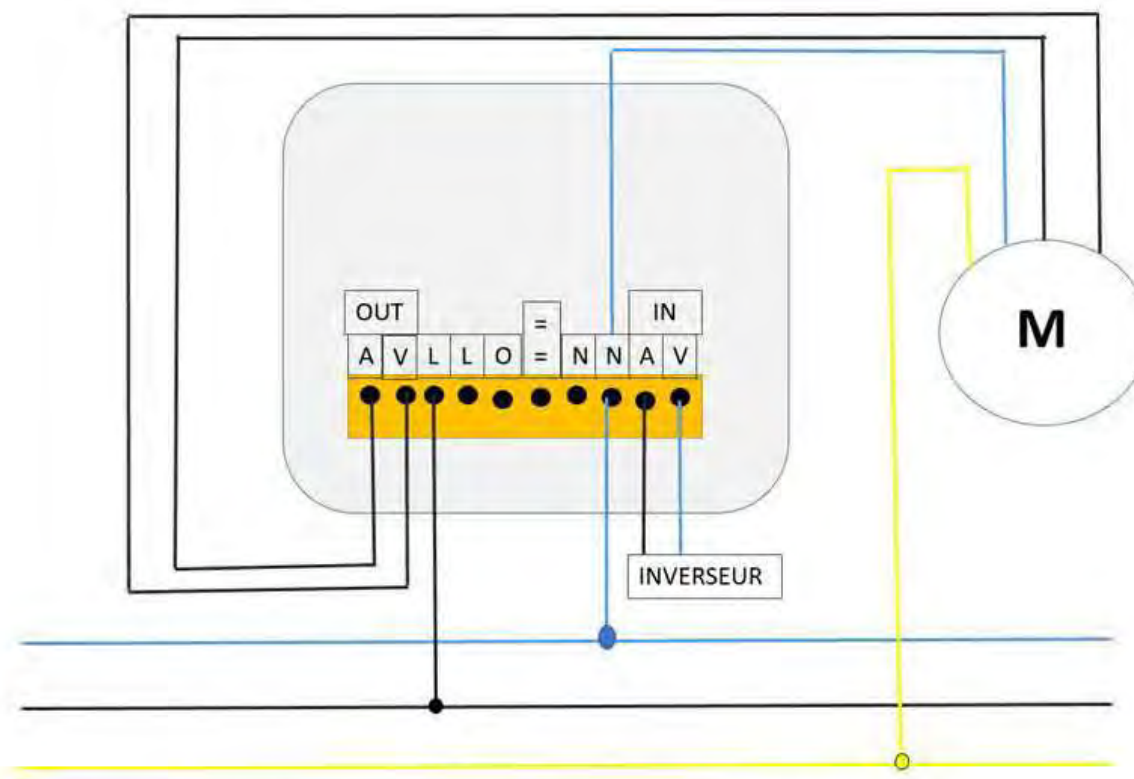
Sans relâcher le bouton « **STOP** », appuyez sur le bouton « **HAUT** ou **BAS** » pour placer le volet à la position favorite souhaitée.

Le moteur réagit après 3 secondes.

3. Lâcher « **HAUT** ou **BAS** » à la position souhaitée puis lâcher la touche « **STOP** ».

Pour demander au volet d'aller aux positions favorites ainsi configurées, double cliquer sur le bouton correspondant.

Branchement du micro module



Fonctionnement avec micro module : Commeo Receiv



Bref mouvement

1. Choix du moteur sur lequel on veut travailler (voir page 8).
Le volet a régler fait un bref aller/retour.

Utilisation	Déplacement du tablier	
ou		2. Faire descendre le tablier sur les butée basses. <i>Attention butée basse en 1^{er} obligatoire.</i>
		3. Maintenant appuyer sur « STOP » jusqu'au 1 clignotement de la LED orange
ou		4. Faire monter le tablier sur les butées hautes
		5. Maintenant appuyer sur « STOP » jusqu'au 1 clignotement de la LED orange
PROG		6. Appuyer brièvement sur la touche « PROG »
SELECT		7. Maintenir appuyer sur la touche « SELECT » jusqu'au 1^{er} clignotement de la LED orange.

NOTES

MILLET
GROUPE Fenêtres et Façades